

A vertical dark red line is positioned on the left side of the page, extending from the top of the main text area to the bottom.

Технологическая карта

LINOLIT[®] ANSAF[®]

Мозаичные напольные покрытия



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве финишного покрытия для декоративных бетонных покрытий пола в системах LINOLIT®
- При средних и повышенных нагрузках на пол.
- Подходит для эксплуатации в молах и торгово-развлекательных центрах, холлах бизнес-центров и офисов, шоурумах и бутиках, кафе и ресторанах, театрах и кино, в выставочных центрах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокопрочные декоративные полы, стойкие к истиранию и ударным нагрузкам.
- Ремонтопригодны и просты в поддержании чистоты.
- Могут быть монолитными или с рисунком по заданному шаблону (трафарету).
- Возможно исполнение с различными минеральными или искусственными наполнителями.



УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Материал LINOLIT® ANSAF® упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой.

- Масса мешка: 20,0 кг.
- Масса поддона (50 мешков): 1 000 кг.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина слоя	10 мм
Насыпная плотность смеси	2700 кг/м³
Срок набора прочности	28 суток
Пешеходная нагрузка	через 24 часа
Легкая нагрузка (до 200 кг/см²)	через 7 суток
Прочность на сжатие через 28 суток твердения	мин. 50 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток твердения	мин. 5 МПа
Стойкость к ударным воздействиям	20 кг/мм²
Усадка	макс. 0,09%
Максимальный размер частиц сухой смеси	5 мм
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5
Расход на 1 м² при толщине покрытия 10 мм	27 кг

PRASPAN® EP-P150

Двухкомпонентный эпоксидный
грунтовочный состав без летучих
растворителей для сухих бетонных оснований



0,4-0,6 кг/м²

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве грунтовочного материала в системах эпоксидных и полиэфирных покрытий пола.
- Как ремонтная смесь для сухих бетонных оснований.
- Для износостойких не пылящихся покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия материала к основанию.
- Высокая химическая стойкость к щелочам и кислотам.
- Высокая прочность основания при использовании в качестве ремонтной смеси.
- Отсутствие запаха при нанесении и после, что особенно важно при работе в жилых помещениях.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P150 упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. Состав комплекта:

- компонент А (грунтовочный состав) - 16,8 кг (жестяное ведро);
- компонент В (отвердитель) - 3,2 кг (жестяное ведро).

Масса комплекта: 20,0 кг.

Материал представляет собой прозрачную однородную жидкость без посторонних включений.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность смеси при t 20°C	1120 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	200 мПа*с
Расход материала на 1 м ²	0,4 - 0,6 кг
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	24 часа 2 суток 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	24 часа 36 часов
Время гелеобразования при t 20°C на поверхности	30 минут
Время гелеобразования при t 20°C в объеме (ведре)	10 минут
Время полной полимеризации	24 часа
Адгезия покрытия при отрыве от бетона класса В15 (МПа)	более 2,3 МПа
Внешний вид поверхности	глянцевый



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

LINOLIT® ANSAF® представляет собой покрытие на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями: черный или белый мрамор, яшма, речная или морская галька, молотые ракушки, стекло, гранит и др.

К вниманию: для производства Linolit® Ansaf® "натуральный" используется серый цемент; для производства Linolit® Ansaf® "цветной" используется белый цемент.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованную сухую смесь транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Сухая смесь должна храниться в упаковке, предложенной изготовителем, в крытых сухих помещениях при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C. Сухие смеси LINOLIT® ANSAF® не должны подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Подготовительные работы

До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия:

- ограждены места производства работ;
- освещены рабочие места;
- завезены на объект и подготовлены к эксплуатации инструменты, инвентарь;
- доставлены в достаточном количестве необходимые материалы;
- рекомендуется выдержать материал не менее одних суток в помещении, где будет производиться нанесение материала – для выравнивания температуры материала;
- определена ровная сухая закрытая зона для хранения, желательно в месте нанесения материалов или поблизости;
- организовано место для размещения склада материалов;
- проверены подводы электроэнергии;
- произведён инструктаж и ознакомление рабочих со способами и приёмами безопасного ведения работ и организации рабочего места;
- учесть место для очистки инструментов, время на удаление опорожненных ведер и других отходов – время и элементы для защиты от повреждений свежих покрытий.

Параметры среды

- Температура основания и температура воздуха: не менее +10°C, но не выше +25°C (определяется инфракрасным термометром).
- Температура воды для замешивания состава от +10°C (определяется инфракрасным термометром).
- Относительная влажность воздуха, на момент заливки, и в течение суток после нее, не более 75% (определяется гигрометром).



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

- Влажность основания – не более 4%.
- Нежелательно наличие сквозняков – это может привести к возникновению трещин на поверхности.
- Отсутствие прямого воздействия солнечных лучей, протечек воды, перепадов температур, конденсации влаги, оседания пыли, механических, химических и прочих воздействий, способных нанести вред покрытию, до окончания процесса твердения.

ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

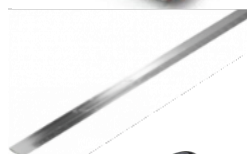
Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

Для нанесения грунтовочных слоёв используется валики велюровые (ворс 4 мм). Настоятельно рекомендуется приобретать новые совместно с системой.



Для равномерного распределения материала используется правило. Настоятельно рекомендуется приобретать новые совместно с системой.



Для распределения материала и затирки поверхности используется кельма. Настоятельно рекомендуется приобретать новые совместно с системой.



Для смешивания компонентов используют смеситель и миксер. Рекомендуется использовать мобильный бетоносмеситель Linolit® – это устройство принудительного типа действия.



Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых материалов, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, и температуры наливного пола при смешивании. НЕ допускается использование проволочных миксеров! Рекомендуется использовать двуспиральные ленточные миксеры.

Подбор частоты вращения: при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала, весь объем материала должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:





LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.

Для нанесения тонкослойных промышленных покрытий определенной толщины (до 50 мм) используется тележка Linolit®.



Для передвижения по жидкому материалу на многих стадиях производства работ используются подошвы для наливного пола. Подошвы для наливного пола должны быть чистыми и сухими, чётко фиксироваться на ногах.



Для обеспыливания основания перед окрашиванием используют промышленный пылесос (минимально допустимая мощность 3 кВт). Необходимо использовать только специализированное оборудование и следить за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата рекомендуется использовать строительные промышленные пылесосы фирмы Linolit®.



Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой. **Использование полиэтиленовых бахил не допускается!**

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Требования к основанию

1. Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2 м не должно превышать 2 мм (СП 29.13330.2011). Основание должно быть выполнено из бетона или ЦПС и иметь прочность НЕ МЕНЕЕ 20 МПа.
2. Деформационные швы в основании должны совпадать со стыками плит перекрытия, деформационными швами в подстилающем слое, границами карт армирования и заливки бетона. Бетонное основание должно быть отсечено от стен гидроизоляционным материалом.
3. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.
4. Новое бетонное основание должно вызреть до марочной прочности, остаточная влажность не более 4 масс.%.
5. Эксплуатировавшееся ранее основание НЕ ДОЛЖНО содержать следов машинного масла, животных и растительных жиров, моющих средств, ранее нанесённых полимерных и других покрытий (железнение, битум и пр.).
6. Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СП 29.13330.2011

7. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%.

Проверка остаточной влажности основания

С помощью малярного скотча герметично наклеить на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1х1 м.

Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата, и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной.

Если влажность основания не соответствует требованиям по влажности НАНОСИТЬ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОЛ НЕЛЬЗЯ!



Предварительная подготовка бетонного основания

Если основание не соответствует требованиям по отклонениям плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции:

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и других пятен на всю глубину проникновения (шлифование, фрезерование или вырубка).



Если вышеуказанные операции неэффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

ЕСЛИ ТРЕБУЕТСЯ шпатлёвка, заделка раковин, трещин для получения наиболее качественного и быстрого результата необходимо использовать грунтовочный состав PRASPAN® EP-P150 смешанный с кварцевым песком фракции 0,63-1,6 в пропорции 1:4. После полной полимеризации состава смести излишки песка щеткой и тщательно обеспылить поверхность промышленным пылесосом.

Механическая подготовка основания

Основание должно быть прочным, чистым, шероховатым и способным нести эксплуатационные нагрузки. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется НЕ ТОЛЬКО для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии с покрытием. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Толщина удаляемого слоя зависит от состава и способа укладки бетона и лежит в пределах от 1 до 4 мм.

Для получения качественного результата по подготовке поверхности рекомендуется использовать шлифовальные машины марки Linolit®.

Образовавшийся шлам тщательно удалить с поверхности скребками. После чего поверхность подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин, каверн и прочих дефектов бетона.

При обнаружении плохо очищенных участков – провести дополнительную обработку поверхности.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса. Щетка должна плотно прилегать к поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата при обеспыливании поверхности рекомендуется использовать промышленные пылесосы марки Linolit®.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

После подготовки основания и до сдачи готового покрытия в эксплуатацию запрещается движение по участку без чистой сменной обуви!



PRASPAN® EP-P150

Двухкомпонентный эпоксидный
грунтовочный состав без летучих
растворителей для сухих бетонных оснований



0,4-0,6 кг/м²

ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА PRASPAN® EP-P150

Комплектность

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P150 состоит из компонентов:

- Компонент А (грунтовочный состав).
- Компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.



При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

Грунтовочный состав PRASPAN® EP-P150 смешивается с отвердителем в соотношении, согласно комплектности. Далее смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 3 минут. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования.

Так же следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить до 60 минут.

Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим.



Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® EP-P150 выливается на подготовленную поверхность и равномерно распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики, резиновые шпатели). Грунт валиком растушевывается во взаимно перпендикулярных направлениях (прокраска «крест на крест»).



Поверхность должна быть полностью загрунтована. Если поры бетона останутся открытыми – визуально наблюдаются непрокрашенные участки, то воздух, выходящий из них, может вызвать нарушение целостности поверхности свеженанесенного жидкого полимера.

Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

PRASPAN® EP-P150

**Двухкомпонентный эпоксидный
грунтовочный состав без летучих
растворителей для сухих бетонных оснований**



0,4-0,6 кг/м²

НЕ СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ТРЕБОВАНИЯМ ЗАГРУНТОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: визуально наблюдаются непрокрашенные (сильно впитывающие) участки.

В результате мы можем получить дефектное покрытие с многочисленными кратерами, порами и воздушными пузырями.

В случае обнаружения неоднородно загрунтованных, либо сильно впитывающих участков необходимо произвести повторное нанесение состава.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или шпателя) перестают затекать.

Загрунтованная поверхность присыпается кварцевым песком. Приблизительный расход песка составляет 2 кг на 1 м². Песок наносится равномерно, без просветов и пятен.

После нанесения материала необходимо следить за отсутствием загрязнений на поверхности. Ограничить доступ людей до полного завершения процесса полимеризации.

Сушка каждого слоя при температуре от +15 до +25°C 24 часа, но не более 48 часов, при меньшей температуре время сушки увеличивается в 1,5-2 раза.

После полной полимеризации грунтовочного состава излишки песка удаляются. Поверхность тщательно обеспыливается промышленным пылесосом.



РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход материала – 0,4 - 0,6 кг/м² (зависит от качества поверхности бетонного основания). Нанесение материала удобнее начинать от стены, противоположной к выходу из помещения. Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ LINOLIT® ANSAF®

Приготовление материала

Материал

LINOLIT® ANSAF® упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках с оригинальной рисовкой.

- Масса мешка: 20,0 кг.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

Смешивание LINOLIT® ANSAF® должно производиться при температурах не ниже +10°C, но не выше +25°C.

Для перемешивания материала рекомендуется использовать смеситель. В мешке находится 20 кг смеси, которую смешивают с 2,0-2,4 л воды. Перемешивание производится в течение 3-5 минут до достижения однородной консистенции. После перемешивания, засыпается крупный наполнитель.

Далее в смесь (при наличии в комплекте) добавляется пигментная паста и перемешивается до достижения однородной консистенции.

Перед введением в смесь пигментная паста должна быть тщательно перемешана.

Время замеса каждой порции состава должно быть одинаковым (если первый замес длился 5 минут, то и последующие должны быть по 5 минут).



Нанесение материала

При ручном способе нанесения перед нанесением состава устанавливаются маяки. Смесь наливают на пол и расстилают до требуемой толщины с помощью правила. Температура воды и, соответственно, температура раствора должна составлять от +10°C. После распределения материала маяки удаляются, поверхность заглаживается кельмой. Заглаживание производится «постукивающими» и «затирающими» движениями – до выделения цементного молочка на поверхности.

При нанесении материала с помощью тележки – заранее выставляется запроектованная толщина. Замешанный состав выгружается из смесителя в тележку и распределяется по подготовленной поверхности. После распределения материала поверхность заглаживается кельмой.



РАСХОД МАТЕРИАЛА

На 1 м² при толщине покрытия 10 мм необходимо 25 кг смеси LINOLIT® ANSAF®. Полученное покрытие шлифуется и полируется специальным оборудованием (машинами) и химией LINOLIT®, спустя минимум 5 суток.



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

НАРЕЗКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

На законченной поверхности необходимо в срок до 24 часов произвести температурно-расширительные швы и обеспечить надлежащую защиту для равномерного созревания и твердения бетона. В нижнюю часть шва вкладывается прокладка из упругого материала. Сверху шов замазывается полиуретановым герметиком. Возможно оставить шов не закрытым.

ВЫДЕРЖИВАНИЕ

В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха не менее 60%. При температуре выше +25°C и/или относительной влажности воздуха ниже 60,0%, а также при наличии ветра (сквозняков) необходимо предотвратить чрезмерную потерю влаги бетонной плитой (например, накрыть ее полиэтиленовой пленкой).

Ходить в обуви на мягкой подошве рекомендуется только на вторые сутки. Движение транспорта на резиновом ходу без груза через 14 суток. Выдерживание проектных нагрузок не ранее, чем через 28 суток.

ПОВЕРХНОСТЬ

По качеству сухая смесь LINOLIT® ANSAF® сравнима с плотным бетоном. Устойчивость поверхности пропорциональна нагрузке при эксплуатации. При повышенных требованиях необходимо произвести дополнительную обработку поверхности.



ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работы инструмент необходимо промыть водой до того, как цементный материал затвердеет на нем.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава LINOLIT® ANSAF® постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

ЭТАПЫ ШЛИФОВАНИЯ ПОКРЫТИЯ LINOLIT® ANSAF®

1. Грубая шлифовка падами #25/30

Шлифовка является важнейшим и ответственным этапом для получения качественного эстетичного покрытия. Для качественной шлифовки рекомендуется использовать шлифовальную полировальную машину Linolit®. Система планетарного вращения рабочих дисков (машина по умолчанию комплектуется 3-мя дисками-сателлитами, по заказу можно установить 4) служит для достижения максимального результата обработки поверхности - более гладкого ровного пола. Рекомендуется использование шлифовальной машины совместно с пылесосом для удаления пыли возникающий в процессе шлифования.

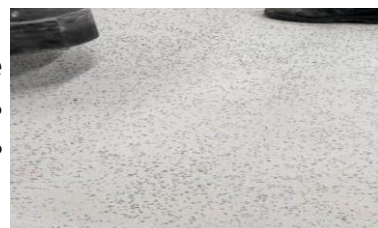
Первый проход шлифования самый важный. Полировальную машину необходимо вести равномерно, без резких движений и нажимов, по траектории «крест на крест». Главная задача шлифования - равномерное открытие заполнителя.

В процессе шлифования зрительно возможно увидеть неравномерное открытие наполнителя.

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ПРОХОДИТЬ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ ОТДЕЛЬНО ДАННЫЕ ПЯТНА.

Весь процесс шлифования должен проводится равномерно по всей поверхности покрытия. Места где шлифование машиной невозможно (углы помещения) необходимо произвести шлифование ручными машинками.

Результатом грубой шлифовки является равномерное открытие наполнителя. В процессе шлифования необходимо контролировать толщину снимаемого слоя. Для этого необходимо взвешивать количество снятого состава (в виде пыли из пылесоса).



2. Шлифовка падами #60/80

После проведения этапа грубой шлифовки необходимо тщательно обеспылить поверхность с помощью промышленного пылесоса.

После процесса обеспыливания необходимо провести визуальный осмотр поверхности. При обнаружении на поверхности трещин и пор на поверхность наносится Linolit® 11 - состав применяется в качестве заполнителя пор и швов, для сухих бетонных оснований. Приготовленный материал Linolit® 11 распределяется по шву с помощью шпателя. Время полимеризации – 5-7 минут.

Далее уплотнитель Linolit®, втирается в поверхность на небольшой





LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

скорости (не более 500 оборотов) падами #60/80.

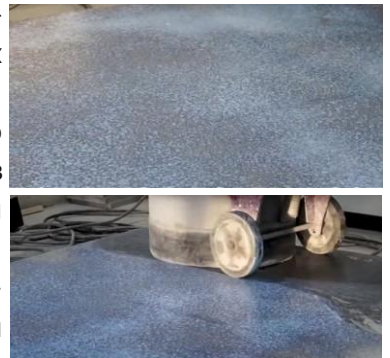
Если на поверхности отсутствуют дефекты производится шлифовка поверхности падами #60/80.

2. Шлифовка падами #120/140

Далее на поверхность наносится Linolit® PCF - однокомпонентный уплотнитель пор и трещин, для всех типов бетонных оснований.

Наносить состав Linolit® PCF рекомендуется с помощью ручного распылителя-пульверизатора, расход составляет 0,1-0,7 л/м² в зависимости от впитывающей поверхности бетонного пола. Время высыхания состава приблизительно 2-3 часа.

После высыхания уплотнитель Linolit® PCF втирается в поверхность на небольшой скорости (не более 500 оборотов) падами #120/140.



ЭТАПЫ ПОЛИРОВКИ ПОКРЫТИЯ LINOLIT® ANSAF®

1. Начальная полировка падами #50

Перед началом полировки необходимо обеспылить поверхность пылесосом. На поверхность наносится уплотнитель поверхности для бетонных оснований Linolit® FC3. Нанесение производится с помощью ручного распылителя (пульверизатора). Расход составляет 0,1-0,5 л/кв.м в зависимости от впитывающей поверхности бетонного пола. Далее уплотнитель втирается в поверхность на небольшой скорости (не более 500 оборотов) падами #50, до образования сметанообразной кашицы.

2. Полировка падами #100

В первую очередь падами #100 снимается излишний уплотнитель Linolit® FC3. Далее необходимо произвести визуальный осмотр поверхности. При обнаружении пор на поверхность повторно наносится уплотнитель Linolit® FC3. Уплотнитель втирается в поверхность на небольшой скорости (не более 500 оборотов) падами #100. Данные пады заглаживают крупные и средние царапины.

3. Последовательная полировка падами: #200; #400; #800; #1500

Для заглаживания средних и мелких царапин производится последовательная полировка падами #200; #400; #800.

4. Финишная полировка войлочными падами

Для получения зеркальной поверхности наносится гидрофобный экстраполировочный состав Linolit® 100. Наносить состав Linolit® 100 рекомендуется на подготовленную бетонную поверхность в один или несколько этапов. Нанесение необходимо производить путем прямого розлива материала из канистры на поверхность, и равномерного распределения с помощью швабры



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

(Моп). Высыхание экстраполировочного состава составляет 40 минут. Далее производится финишная полировка войлочными падами до получения зеркальной поверхности.

При соблюдении технологической карты получается качественное, прочное, эстетичное покрытие.





LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

ПОТРЕБНОСТЬ В МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСАХ

Работы по устройству выполняются бригадой работников в количестве минимум 6 человек, в том числе:

- Специалист по смешению компонентов материала – 2;
- Специалист по нанесению материалов – 3;
- Разнорабочий – 1.

Минимальное количество работников определено из условия, что все технологические этапы выполняются последовательно на одном участке, то есть работники могут выполнять разные функции. Фактическое количество работников определяется исходя из объёмов и сложности выполняемых работ.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет:

- прошедшие специальное обучение;
- прошедшие медицинское обследование и допущенные по состоянию здоровья к работе;
- прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда;
- имеющие 1 квалификационную группу по электробезопасности при работе с электроинструментом.

Рабочие при производстве работ должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

Перед допуском к работе рабочий должен получить указания от мастера (прораба) или бригадира о порядке производства работ и безопасных приемах их выполнения, надеть спецодежду и защитные средства, проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений.

При работе с механизированным инструментом, машинами и механизмами необходимо соблюдать правила их эксплуатации.

Материалы разрешается хранить на рабочих местах в количествах, не превышающих сменной потребности. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Все рабочие, занятые на строительной площадке, должны знать правила пожарной безопасности. Для этого проводится первичный и повторный инструктаж по пожарной безопасности, а кроме того, со всеми рабочими в обязательном порядке проводятся занятия по пожарно-техническому минимуму.

По окончании работ необходимо отключить от сети используемое оборудование, ручной инструмент очистить органическими растворителями (ксилолом, сольвентом, ацетоном, этилацетатами) или специальными смывками, приспособления привести в порядок.

Строительная площадка, участки работ, рабочие места, проезды, помещение или место для приготовления составов в тёмное время суток должны быть освещены в соответствии с ГОСТ 12.1.046-85.

Складирование материалов производится в закрытых складах, расположенных на стройплощадке или внутри отделываемого здания.

Оборудование для отделочных работ и временные склады необходимо располагать вне опасной зоны здания. При производстве работ по приготовлению материалов следует руководствоваться



LINOLIT® ANSAF®

Система устройства декоративного мозаичного пола на цементной основе с минеральными и искусственными наполнителями

указаниями технологической карты.

Все работающие перед началом производства работ должны быть ознакомлены с безопасными приемами производства работ, пройти соответствующий инструктаж.

Помещения, в которых приготавливают составы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие, наносящие составы, должны работать в защитных очках, перчатках, респираторах. В случае попадания материала в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

При подключении к электросети, лица, осуществляющие смешение компонентов, должны быть обучены приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока и правилам оказания первой помощи. При применении материалов следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.087-84, ГОСТ 12.4.103-83, ГОСТ 12.4.013-97.

Охрана окружающей среды

В процессе выполнения ремонтных работ не должен наноситься ущерб окружающей среде.

Категорически запрещается слив не отверждённых материалов в грунт на территории строительной площадки или вне ее. В случае утечки не отверждённых материалов, это место должно быть локализовано путём засыпки песком. Затем грунт, пропитанный материалами, должен быть собран и удалён в специально отведённые места, где производится его переработка. Не допускается захоронение ненужных строительных материалов в грунт или сжигание на стройплощадке. Все они должны вывозиться в отведенные для утилизации места.

НОРМАТИВНАЯ БАЗА

МДС 12-29.2006 Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты.

ГОСТ 12.1.046-85 Нормы освещения строительных площадок.

СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция.

ГОСТ 12.4.087-84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.103-83 Группа Т58. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук Классификация.

ГОСТ Р 12.4.013-97 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.